

# PRODUKT-DATENBLATT

<b>Produktnummer</b>	: SKM408
<b>Artikelbezeichnung</b>	: PIG® Water Hog
<b>Inhalt / Packung</b>	: je 1
<b>Farbe Produkt</b>	: Grau
<b>Abmessung</b>	: Außendurchmesser 9 cm x 31 cm L
<b>Zusammenstellung</b>	: Stark beanspruchbares Ripstop Nylongewebe; umflochtenes Nylonseil; Messingöse und unzerbrechliches Kunststoffgehäuse
<b>Absorptionsvermögen</b>	: 1,1 l
<b>Gewicht</b>	: 0,18 Kg

## Eigenschaften /Vorteile

- Verhindert das Einfrieren von Kraftstoffleitungen und das Gelieren von Kraftstoff; zum schnellen Absorbieren von Wasser einfach einen Wasserfresser in die Tanköffnung fallen lassen.
- Verhindert Rostbildung, Algenansammlung und Filterverstopfung und schützt so vor vorzeitigem Motorverschleiß und potenziellen Schäden.
- Der stark beanspruchbare Überzug aus Ripstop-Nylon mit unzerbrechlichem Kunststoffgehäuse ermöglicht den Gebrauch ohne Hängenbleiben in geschlossenen Tanks und Anschlüssen.
- Das Seil ermöglicht das leichte Absenken und Einholen.