SPRiNTUS
Professionelle Reinigungsgeräte

EM 17 R

Leistungsstarke Einscheibenmaschine
mit 10 Liter Frischwassertank

Eignung
Intensivreinigung aller Bodenbeläge,
sowie leichte Polierarbeiten.

Die EM 17 R ist mit ihrem robusten Planetengetriebe für den harten, täglichen Einsatz wie geschaffen.
Der 10 Liter Frischwassertank sorgt für komfortables, schnelles Arbeiten.
Durch den werkzeuglosen Scheibenwechsel lässt sich die EM 17 R ohne lange Wartezeiten für alle Untergründe umrüsten.
In Kombination mit dem Queen Bonnet-Pad lassen sich einzigartige Reinigungsergebnisse auf Teppichböden erzielen. Für optimale Ergebnisse bei starker, hartnäckiger Verschmutzung, lässt sich das Gerätegewicht mit dem optionalen 14 kg Zusatzgewicht erhöhen. Durch die großen gummierten Räder hinterlässt die Maschine selbst auf empfindlichen Untergründen keine Spuren beim Transport.

Merkmale
- Robustes Planetengetriebe
- Integrierter 10 Liter Frischwassertank
- Werkzeugloser Bürsten- und Scheibenwechsel
- Große, gummierte Transporträder

Grundausstattung
- Frischwassertank
- Scheibenbürste mittel (grün: für harte Flächen)
- Scheibenbürste weich (blau: für empfindliche Böden)
- Pad-Treibteller

Alle Bedienelemente sind am ergonomisch geformten Griff untergebracht.

Scheibenbürste weich (Teppich) 16“ (406 mm).
Scheibenbürste mittel (Boden) 16“ (406 mm).
Pad-Treibteller für 16“/17“ Pads (406-432 mm).

Zubehör:
Scheibenpads für jeden Untergrund in verschiedenen Härtegraden.

Zubehör:
Queen Bonnet-Pad, erzielt auf Teppich und Teppichboden beste Reinigungsergebnisse.

Netzspannung	230 V / 50 Hz
Leistung	1200 W
Bürstendrehzahl	154 1/min
Max. Scheibendurchmesser	17“ / 432 mm
Frischwasserbehälter	10 Liter
Gewicht	38 kg
Kabellänge	12 m

Geräte und Zubehör	Artikel Nr.
EM 17 R	201.001
Pad-Treibteller (16-17“)	201.004
Bürste mittel 16“ (grün)	201.002
Bürste weich 16“ (blau)	201.003
Zusatzgewicht (14 kg)	201.068
Queen Bonnet-Pad 17”	201.009
Superpad weiß 17” (VE 5 Stk.)	201.005
Superpad grün 17” (VE 5 Stk.)	201.008
Superpad rot 17” (VE 5 Stk.)	201.006
Superpad schwarz 17” (VE 5 Stk.)	201.007

SPRINTUS GmbH · Brückenstraße 33 · D-71554 Weissach im Tal – Bruch · Tel.: +49 7191 / 34 336-0 · Fax: +49 7191 / 34 336-29 · kontakt@sprintus.eu · www.sprintus.eu

SPRINTUS
Professionelle Reinigungsgeräte

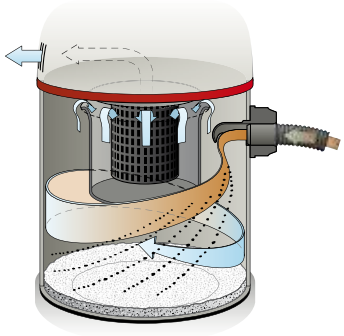
KETOS N 56/2 E

Der 55 Liter Edelstahl Nass-Trockensauger aus der neuen Saugerreihe KETOS strotzt nur so vor Kraft. Die in Reihe geschalteten Hochleistungsmotoren erzeugen einen Unterdruck von 300 mbar bei 70 Liter Volumenstrom pro Saugmotor.

Eignung
Ideal für Dienstleister, Industrie, Hausmeisterdienste und Gastronomie

Der KETOS ist ein extrem leistungsfähiger, wirtschaftlicher und moderner Profisauger der oberen Topklasse. Durch die in Reihe geschalteten Motoren wird eine Art Turbolader-Effekt erzeugt und entfacht das gewaltige Leistungsspektrum. Trotz 50 % Leistungssteigerung ist es gelungen, dem immer stetig wachsenden Umweltbewusstsein gerecht zu werden und den Geräuschpegel bei voller Leistung auf nur 76 dB (A) zu reduzieren. Mit dem KETOS arbeiten Sie nachhaltig und effizient auf dem neuesten Stand der Technik und können je nach Leistungsbedarf zwischen den Stufen Economy und Turbo wählen. Das bewährte zum Patent angemeldete Zyklon-Wasserabscheidesystem wurde auch in der neuen Baureihe integriert und sorgt für eine optimale Wasseraufnahme. Des Weiteren verfügt der KETOS über eine Ausblasfunktion an der Geräterückseite, die durch einfaches Umstecken des Saugschlauches aktiviert wird. Ebenfalls neu ist der geräumige und verschließbare Kabelhaken, der zusätzliche Ablassschlauch, sowie die werkzeuglos entnehmbare Filterkassette zur optionalen Aufrüstung auf Feinstaubklasse HEPA H12. Der KETOS kann wahlweise gekippt oder komfortabel durch den verstärkten Knickschlauch entleert werden.

Merkmale
- extrem Leistungsstark
- 2-Stufenschaltung zwischen Economy und Turbo
- geringe Geräuschentwicklung, nur 76 db (A)
- robustes Fahrwerk, stabile Metalllenkrollen und gummierte Räder
- konsequent getrennte Kühl- und Prozessluft
- komplette Zubehöraufbewahrung am Sauger
- Entleerung wahlweise per Knickschlauch oder Kippfunktion
- Behälter, Schubbügel und Saugrohre aus Edelstahl
- Zyklon-Wasserabscheidesystem
- einzigartiger verschließbarer Kabelhaken
- Leistungsregulierung
- Blasfunktion



Zum Patent angemeldetes Wasser-Abscheidesystem:
Durch den Drall am Einlaßstutzen wird der Sprühnebel an der Behälterwand abgeschieden. Zusätzliche Filterstoffe sind nicht mehr notwendig. Die zuverlässige Schwimmerabschaltung reagiert selbst bei extremer Schaumbildung. Seitliche Kühl-Luftschlitze sorgen für konsequente Trennung von Kühl- und Prozessluft.

Grundausstattung
- 2 x 0,5 m Edelstahl-Saugrohre
- 3 m Saugschlauch komplett
- Feinstaub-Filterpatrone und Vliesfiltertüte
- Zykloneinsatz
- Fugendüse und Möbelpinsel
- Trockenboden- und Nassbodendüse, je 360 mm

Mittels Drehschalter an der Gerätefront kann zwischen Economy und Turbo gewählt werden.

Der KETOS N 56/2 E ist ausblasseitig mit einer werkzeuglos entnehmbaren Filterkassette ausgestattet, auf HEPA H12 erweiterbar.

Geräumiger, verschließbarer Kabelhaken, dank Drehgelenk.

Grundausstattung:
Kippfunktion ermöglicht ergonomisches Entleeren.

Netzspannung	230 V / 50 Hz
Leistung	2400 W
Anzahl Turbinen	2
Schalldruckpegel	76 db(A)
Max. Unterdruck	300 mbar
Behältermaterial	Edelstahl
Behältervolumen	55 Liter (brutto)
Länge Netzkabel	10,0 m
Saugschlauchlänge	3,0 m
Gerätegewicht	21,0 kg
Abmessungen (L x B x H)	47 x 54 x 90 cm

Geräte und Zubehör	Artikel Nr.
KETOS N 56/2 E	112.001
Fahrbahndüse 650 mm	102.010
Metallbodendüse 450 mm	102.051
Filterkassette HEPA H12	112.010
Vliesfiltertüte (5 Stück)	102.031
Saugschlauch komplett 15 m	102.032

SPRINTUS GmbH · Brückenstraße 33 · D-71554 Weissach im Tal – Bruch · Tel.: +49 7191 / 34 336-0 · Fax: +49 7191 / 34 336-29 · kontakt@sprintus.eu · www.sprintus.eu