

Dakota R XP

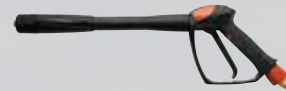


NEW

T.S.
Total Stop 24V

Standardausrüstung:

- 3.700.0030 Pistole M22 - 3/8" mit rotierender Kupplung.



- 3.701.0015 Lanze M22 hoher/niedriger Druck



- 3.103.0050 Düsentyp 045 (Modell 1211 XP)
- 3.103.0049 Düsentyp 040 (Modell 1511 XP)



- 4.618.0049 Hochdruckschlauch 8 m (Modell 1211 XP)
- 4.618.0143 Hochdruckschlauch 10 m (Modell 1511 XP)



- Netzkabel 5 m

Sonderzubehör

- 6.608.0073 Schlauchtrommel mit Bremse (Schlauch nicht im Lieferumfang enthalten)

Ausgestattet mit:

- Drei keramikbeschichteten Kolben, axialem Messing-Pumpenkopf mit eingebautem By-Pass-Ventil.
- Niederspannung und verzögertem Voll-Stopp: • Ansaug- und Lieferventilen aus Edelstahl.
- Vertikalem Heizkessel mit Heizschlange aus Stahl von hoher Heizleistung.
- Temperatur-Regelungsmesser.
- Brennstoffkontrolllampe
- Sicherheitsventil.
- Eingebautem Reinigungsmitteltank für indirekte Ansaugung.
- Druckregler
- Manometer in Glycerinbad.
- Analoges Bedienpult
- Schwerlaststrahlen aus Stahl.
- Zubehöralter.
- Schlauchtrommel mit Bremse (**Sonderzubehör**)

	Dakota R 1211 XP	Dakota R 1511 XP
Art.-Nr.	8.633.0005	8.633.0006
Betriebsdruck/max.	120/150 bar -1740/2175 psi	150 bar - 2175 psi
Durchsatz	660 l/h -2,91 GPM	660 l/h -2,91 GPM
Leistungsaufnahme/Spannung	3200W - 230V~50Hz 1ph	4000W - 400V~50Hz 3 ph
Motorpumpen-Typ/U/min	MPBX2/2800 U/min	MPBX2/2800 U/min
Max. Wasser-Eintritts-/Austrittstemperatur	40/140 °C	40/140 °C
Abmessung/Gewicht	75x58x103cm / 74 Kg - 163 lbs	75x58x103cm / 76 Kg - 167 lbs