

Stingray Innenreinigungs-Set 450 PREMIUM

Art.-Nr.

SRKTH

Artikel ohne Verpackung

Nettogewicht (kg)	6,550
Länge (mm)	1.280
Breite (mm)	390
Höhe (mm)	150
Volumen (m ³)	0,07488



Artikel in Standardverpackung

Bruttogewicht (kg)	6,550
Verpackungseinheit	1
VPE Netto-Gewicht (kg)	6,550
VPE Brutto-Gewicht (kg)	6,550
VPE Länge (mm)	1.280
VPE Breite (mm)	390
VPE Höhe (mm)	150
VPE Volumen (m ³)	0,07488

Palette 1200 x 800 mm

Kartons pro Lage	2
Lagenhöhe (mm)	150
Anzahl Artikel pro Lage	2
Anzahl Lagen	12
Anzahl Artikel pro Palette	24
Palettenhöhe (mm)	1.950
Palettengewicht (kg)	157

Sonstiges

Zollpos.	8509800000
Ursprungsland/-region	CN
EAN 13 Stück	4017942011472
Fakturierung in	Stück
Verkaufseinheit	1
Gefahrgutklasse	
Markenzeichen "UNGER"	