

AdBlue®

Zur Verringerung des Schadstoff-
ausstoßes von Dieselmotoren

Überblick

Qualität von Buzil	Seite 3
Wie funktioniert AdBlue®?	Seite 4
Wer benötigt AdBlue®?	Seite 5
Umgang mit AdBlue®	Seite 6
Verbrauch	Seite 8
Unser Produktsortiment	Seite 9
Logistik und Vertrieb	Seite 10

Qualität von Buzil

Buzil hat mehr als 115 Jahre Erfahrung in der Herstellung von chemisch-technischen Produkten. Unser Unternehmen ist in allen Bereichen auf Nachhaltigkeit und Qualität ausgerichtet und liefert fair produzierte Qualitätsprodukte.

Neben hochwertiger Reinigungsschemie unter den bekannten Marken Buzil und Planta bietet Buzil Company erstklassige Produkte im Transportsektor!

Wir sind zertifizierter Hersteller für AdBlue® und werden in regelmäßigen Abständen vom Verband der Automobilindustrie e.V. (VDA) auditiert und rezertifiziert. Dabei wird besonders der qualitätsgesicherte Produktionsprozess gelobt, der sicherstellt, dass nur AdBlue® höchster Güte unser Haus verlässt. Die Einhaltung der ISO 22241 ist sichergestellt.

Buzil ist am Standort Memmingen auf die Produktion von Großmengen spezialisiert.

AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie e.V. (VDA).

Wie funktioniert AdBlue®?

AdBlue® ist eine klare, hochreine Harnstofflösung („AUS 32“), die bei neueren Dieselfahrzeugen mit SCR-Technologie (PKW, LKW, Busse, Baumaschinen, etc.) in den dafür vorgesehenen, separaten Tank eingefüllt wird.

Die Lösung wird über ein Einspritzsystem in den Abgasstrom geleitet, wo sie sich bei hohen Temperaturen zersetzt. Dadurch bildet sich Ammoniak (NH₃), welcher durch eine chemische Reaktion gefährliche Stickoxide (NO_x) in unschädlichen Stickstoff (N₂) und Wasser (H₂O) umwandelt.

Stickoxide schädigen die Gesundheit von Mensch, Tier und Vegetation in vielfacher Weise unmittelbar:

- Sie tragen zur Bildung von bodennahem Ozon und sekundärem Feinstaub bei
- Sie wirken überdüngend und versauernd und schädigen dadurch auch mittelbar die Vegetation
- Sie belasten Flüsse, Seen und Meere sowie den Boden und das Grundwasser

AdBlue® trägt durch die chemische Reaktion im Katalysator dazu bei, diese Stickoxide bei Dieselfahrzeugen um bis zu 97 % zu reduzieren. Gleichzeitig wird durch höhere Temperaturen im Motor die Treibstoffeffizienz erhöht, da weniger unverbrannter Kraftstoff zu weniger Rußpartikeln im Abgas führt, ohne die Motorleistung zu beeinträchtigen.

Seit 1990 konnten die NO_x-Emissionen insgesamt um 59 % reduziert werden. AdBlue® von Buzil ist Teil eines zukunftssicheren Konzepts zur weiteren Steigerung von Umweltfreundlichkeit und Rohstoffeffizienz und erfüllt alle EURO IV-, V- und VI-Vorgaben.



Wer benötigt AdBlue®?

Jedes Fahrzeug mit SCR-Katalysator benötigt AdBlue®, um die Euronormen IV, V, VI und zukünftig folgende zu erfüllen.

- LKWs
- Omnibusse
- PKWs
- Nutzfahrzeuge
- Baumaschinen
- Einsatzfahrzeuge Polizei, Feuerwehr
- Biogasanlagen
- sonstige Dieselmotoren mit Katalysator

Stickoxid-Emissionen werden in Zukunft zunehmend strenger geregelt sein. Somit wird das Einsatzgebiet von AdBlue® immer größer.



Umgang mit AdBlue®

Um zu verhindern, dass die Qualität von AdBlue® beeinträchtigt wird, ist auf Folgendes zu achten:

- **Vermeidung von Verunreinigungen**
 - Nur Lager- und Füllsysteme verwenden, die ausschließlich zu diesem Zweck vorgesehen sind (z. B. Kanister mit Füllschlauch oder Großgebinde mit geeigneter Pumpe)
 - Beim Ein- oder Umfüllen auf die Reinheit des Produkts achten
 - AdBlue®-Tanks und Tankdeckel stets fest verschließen
 - Abfüllpumpsystem nach Gebrauch mit warmem Wasser reinigen
 - Kaufen Sie nur Produkte mit dem Namen AdBlue®



• **Sorgfalt bei Lager- und Transporttemperaturen**

- Die Haltbarkeit von AdBlue® ist maßgeblich von der Lagertemperatur abhängig, wie die folgende Tabelle zeigt:

Max. Lagertemperatur [°C]	Min. Haltbarkeit [monatl.]
≤ 10	36
≤ 25 ^{a)}	18
≤ 30	12
≤ 35	6
> 35	– b)

^{a)} Um eine Zersetzung zu vermeiden, sollten die Transport- und die Lagerungstemperaturen über einen längeren Zeitraum 25 °C nicht übersteigen.
^{b)} Signifikante Verringerung der Haltbarkeit: jede Charge vor Benutzung kontrollieren.

- Um Qualitätseinbußen zu vermeiden, nur zwischen -5° C und 25° C lagern und transportieren.
- Bei vollständiger Kristallisation unter -11 °C dehnt sich AdBlue® auf ein um 7 % größeres Volumen, sodass volle Behälter bersten können.
- Durch Anwärmen mit max. 25 °C kann kristallisiertes AdBlue® aufgetaut werden, ohne die ursprüngliche Qualität zu verlieren. AdBlue® kann verwendet werden, sobald sämtliche Kristalle gelöst sind.
- Keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen, um übermäßige Temperaturerhöhung zu verhindern.



Verbrauch

Wann AdBlue® nachgefüllt werden sollte, hängt vom Fahrzeug und der Fahrweise ab. Für gewöhnlich liegt der AdBlue®-Verbrauch bei 5–8 % des Dieserverbrauchs. Generell sollten die Hinweise der Bordelektronik zum Füllstand des AdBlue®-Tanks beachtet werden. AdBlue® ist durch den Fahrer oder bei der Inspektion nachzufüllen.

AdBlue® ausschließlich in separate und gekennzeichnete Fahrzeugtanks füllen – **NIEMALS** in den Kraftstofftank.

Gesundheitsgefahren:

AdBlue® ist nicht giftig, kann aber zu Reizungen führen. Bei Kontakt mit Haut, Augen oder Schleimhäuten mit viel warmem Wasser spülen.

Sonstige Gefahren:

- Keine gefährliche Substanz (ChemG)
- Kein Gefahrgut
- AdBlue® kann Farben, Beton und andere Materialien angreifen. Beim Verschütten sofort mit Wasser reinigen.
- AdBlue® wirkt korrosiv auf Stahl, Eisen, Nickel und Buntmetalle. Jeglichen Kontakt mit Metallen vermeiden.

Umwelt und Entsorgung:

- Biologisch leicht abbaubar, geringe Gefahr für Wasser und Erdreich (WGK 1)
- Kleinere Mengen an ausgelaufenem AdBlue® mit viel Wasser in den Abwasserkanal spülen

Unser Produkt- sortiment

**Wir bieten AdBlue® flexibel
in allen Varianten an.**

Kleingebinde mit Ausgießer:

- 5-l-Stapelkanister
- 10-l-Stapelkanister

Großgebinde, gepackte Ware:

- 210-l-Fass
- 1000-l-IBC im Kreislauf

Lose Ware, Bulk:

- Befüllung AdBlue®-Tanks vor Ort ab 2.000 Liter
- Abholung lose Ware ab Werk Memmingen

Für Großabnehmer kennzeichnen wir AdBlue®-Gebinde auf Wunsch mit individuellem Private Label und erstellen die dafür nötige Unterlizenz.





Logistik und Vertrieb

Buzil vertreibt AdBlue® Produkte direkt ab Werk an Großabnehmer. Da wir auf Palettenversand spezialisiert sind, ist die Mindestbestellmenge je eine Palette des gewünschten Gebindes.

Kleinere Mengen von unserem AdBlue® können direkt über unsere Vertriebspartner bezogen werden.

Gerne produzieren wir AdBlue® individuell im Private Label für Wiederverkäufer, wobei wir darauf achten, dass alle Vorgaben eingehalten werden.

Für alle Fragen rund um AdBlue® und ein individuelles Angebot steht Ihnen unser Kundenservice zur Verfügung:

+49 8331 930-6
services@buzil.de

Von Buzil hergestelltes AdBlue® ist für den Vertrieb innerhalb der EU lizenziert.

Richtig sauber
für eine lebenswerte



Zukunft

