



EINE SAUBERE, SICHERE
UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN

SAUGER



Tennant Staubsaugerreihe

- Einfach – Ergonomie und Merkmale für Bedienkomfort und Zweckmäßigkeit
- Zuverlässig – mit langlebigen Hauptkomponenten ausgestattet
- Erschwinglich – hochwertig bei reduzierten Betriebskosten

PRODUKTÜBERSICHT



Kabelmanagement



Zweistufiger Schalter



Zubehöraufbewahrung

V6

- Innovatives Design mit langlebigen Hauptkomponenten.
- Verbesserte Ergonomie und Produktivität durch wichtige Funktionen wie beispielsweise Teleskop-Aluminiumsaugrohr, Kabelmanagement und integrierte Zubehöraufbewahrung.
- Der zweistufige Schalter ermöglicht Geräuschpegelreduzierung mit flüsterleisem Betrieb.
- Hervorragende Staubkontrolle mit der standardmäßigen HEPA 3-Stufen Filtration.

- ▣ Für alle Bodenbeläge: Teppich, Fliesen, Holz, PVC, Naturstein.
- ▣ Für alle Anwendungen:
 - ▶ Büros: Konferenzzimmer, Flure, Polstermöbel.
 - ▶ Einzelhandel: Ausstellungsflächen, Eingänge, Flure.
 - ▶ Gastronomie: Eingänge, Tagungsräume, Gaststuben.
 - ▶ Reinigung über Tag.
- ▣ Zubehör:
 - ▶ Standard: Kombi-Bodendüse, Zubehörset, Teleskop-Aluminiumsaugrohr
 - ▶ Optional: Universalzubehör, Stofffilterbeutel

V3

- Großartiges Preis-Leistungs-Verhältnis mit hervorragenden ergonomischen Merkmalen wie zum Beispiel dem Teleskop-Aluminiumsaugrohr, Fußschalter und dem niedrigen Geräuschpegel.
- Hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit durch die Verwendung langlebiger Hauptkomponenten.
- Optionale HEPA 3-Stufen Filtration erhöht die Staubkontrolle und verbessert die Innenluftqualität in staubempfindlichen Umgebungen.

- ▣ Für alle Bodenbeläge: Teppich, Fliesen, Holz, PVC, Naturstein.
- ▣ Für alle Anwendungen:
 - ▶ Büros: Konferenzzimmer, Flure, Polstermöbel.
 - ▶ Einzelhandel: Ausstellungsflächen, Eingänge, Flure.
 - ▶ Gastronomie: Eingänge, Tagungsräume, Gaststuben.
- ▣ Zubehör:
 - ▶ Standard: Kombi-Bodendüse, Zubehörset, Teleskop-Aluminiumsaugrohr
 - ▶ Optional: Stufen HEPA 12 Filter, Universalzubehör, Stofffilterbeutel





V-SMU-36

- Hohe Haltbarkeit und Zuverlässigkeit durch die Verwendung langlebiger Hauptkomponenten.
- Bedeutend geringere Staubemissionen mit der standardmäßigen HEPA 3-Stufen Filtration.
- Erhöhte Produktivität und reduzierte Betriebskosten

- ▣ Für alle Bodenbeläge: Teppich, Fliesen, Holz, PVC, Naturstein.
- ▣ Für alle Anwendungen:
 - ▶ Büros: Konferenzzimmer, Flure, Polstermöbel.
 - ▶ Einzelhandel: Ausstellungsflächen, Eingänge, Gänge.
 - ▶ Gastronomie: Eingänge, Zimmer, Gaststuben, Tagungsräume.

- ▣ Zubehör:
 - ▶ Standard: Integrierte Fugendüse, Saugpinsel mit Teleskop-Aluminiumsaugrohr

V10, V12 und V14

- Nass- und Trockensauger bieten eine vollständige Auswahl an Behälterkapazitäten für eine Vielzahl von Anwendungen.
- Der V10 und V12 sind robuste und leistungsstarke Industriestaubsauger und nehmen Wasser effektiv von allen wasserfesten Hartbodenbelägen auf.
- Der V14 – mit 48 l Fassungsvermögen – ist ein fahrbarer Mehrzweck – Industriesauger und wurde für die Grobreinigung aller Bodenarten entwickelt.

- ▣ Für eine Vielzahl von Bodenbelägen: Teppich, Fliesen, PVC, Beton.
- ▣ Für industrielle Anwendungsbereiche: Lager, Werkstatt oder Produktionsanlagen.

- ▣ Zubehör:
 - ▶ Standard: Saugschlauch, Saugrohre, Zubehörset, Nass- und Trockenzubehör, Polyester Filterbeutel.

V-BP-7

- Leichter Rucksacksauger
- Maximaler Komfort durch Gewichtsverlagerung auf die Hüften des Bedieners, anstatt auf den Rücken.
- Standardmäßige HEPA 4-Stufen Filtration.
- Langlebige Hauptkomponenten.
- Langlebig bei deutlich niedrigeren Betriebskosten.

- ▣ Für alle Bodenbeläge: Teppich, Fliesen, Holz, PVC, Naturstein.
- ▣ Für alle engen Anwendungsbereiche: Fahrzeuge (Busse, Züge, Flugzeuge) Kino, Theater.

- ▣ Zubehör:
 - ▶ Standard: doppelt gebogener, verstellbarer Schlauch, leichtgängiges Teppichbodenzubehör, Hartbodenzubehör, Saugpinsel, Polsterzubehör, Fugendüse



TECHNISCHE DATEN

		KESSEL		BÜRSTEN	RUCKSACK	NASS & TROCKEN		
		V3	V6	V-SMU-36	V-BP-7	V10	V12	V14
SAUGSYSTEM								
Luftstrom	l/s	33	40	56,6	56,6	47	47	94
Saugleistung Watt	W	1.200	1.200	1.200	1.440	1.200	1.200	2.400
FILTRATION								
Stofffilterbeutel					●			
Filterbeutel		●	●	●	●			
Staubsaugermotorfilter				●				
HEPA Filter			●	●	●			
Abluftfilter					●			
Polyester Filter						●	●	●
Papierbeutel für trockene Anwendungsbereiche						●	●	●
ABMESSUNGEN/GEWICHT/GERÄUSCHPEGEL								
Länge	mm	400	450	320	190	350	350	600
Breite	mm	370	400	370	240	340	340	550
Höhe	mm	430	360	1120	521	570	670	970
Gewicht	kg	5,75	7,6	7,3	5	11,5	13	32
Geräuschpegel	dBA	67,8	59,7	69,9	69,5	70	70	75
ELEKTRISCH								
Länge des Netzkabels	m	12	12	15	15	12	12	12
LEISTUNG UND KAPAZITÄT								
Unterdruck	kPa	22,5	23,5	22,1	25,4	22	22	24
Behälterkapazität	L	11	9		5,7	16	25	48
SCHUTZKLASSE								
Klasse		I/II/III	II	II	I	I	II	II
GARANTIE								
12 Monate auf Teile und 12 Monate auf Arbeit, exklusive Verschleißteile.								

Änderungen der technischen Daten ohne weitere Benachrichtigung vorbehalten.

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung
oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG

Karl-Arnold-Strasse 5
73230 Kirchheim u. Teck
DEUTSCHLAND
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
Lokale Rufnummer: 01805-836626
Lokale Faxnummer: 01805-836329
E-Mail: info@tennant.de

TENNANT EUROPE NV

Plantin & Moretuslei 220
2018 Antwerpen
BELGIEN
Tel: +32 3 217 94 11
Fax: +32 3 217 94 19
E-Mail: europe@tennantco.com