

Tork Soft Cocktailservietten Weiß (Weiß)



Artikel	15153	
Länge entfaltet	24 cm	
Breite entfaltet	23.8 cm	
Länge gefaltet	12 cm	
Breite gefaltet	11.9 cm	
Lagen	3	
Bedruckt	Nein	
Geprägt	Ja	
Farbe	Weiß	

Tork Soft Cocktailservietten sind ideal für Bars und Cafés, in denen kleine Gerichte und Getränke serviert werden. Verwöhnen sie Ihre Kunden mit diesen besonders saugfähigen, 3-lagigen Servietten.



www.tork.de

Die hochwertigen, volumnösen Papierservietten bieten dem Gast zusätzlichen Komfort.

Dank ihrer hochwertigen Qualität runden sie den Service perfekt ab

Sprechen Sie Ihre Gäste durch individuelle Aufdrucke an – 75 % der Serviettenbenutzer lesen die Botschaft

Transportdaten				
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette	
EAN	9011111156532	9011111151537	7322540255775	
Stücke	200	3000	84000	
Verbrauchseinheit	-	15	420	
Höhe	115 mm	252 mm	1914 mm	
Breite	120 mm	376 mm	800 mm	
Länge	240 mm	589 mm	1200 mm	
Menge	3.3 dm3	55.8 dm3	1.6 m3	
Nettogewicht	548 g	8.2 kg	230.3 kg	
Bruttogewicht	554 g	8.8 kg	248.3 kg	
Verpackungsmaterial	Plastic	Carton	-	
Umweltinformatio	nen			
Inhalt	Dieses Produkt beste Frischzellstoff	Dieses Produkt besteht aus		
Material	Holz wird chemisch b Vorgängen ausgesetz und Lignin und sonstie Das Bleichen ist ein P werden. Das Ziel ist n Zellstoffs, sondern au Reinheitsgrad, damit Hygieneprodukte und Vorschriften für Leber Heutzutage gibt es ve Beim elementar chlor zum Einsatz, während	Frischzellfasem Frischfasem werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasem gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden.		
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:			
	Handtücher • Trockenfestr mechanisch	tel (bei Papierwischtüch n) nittel (in Kombination m en Behandlung des Zell rodukten wie Papierwis	it der stoffs, bei	

Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um

• Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit

Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktes gewährleisten soll

In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller

Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem

Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität

Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)

Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle
 (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
 Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren

gehen)

Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu

dieses farbecht zu machen)

Träger- und Fixiermitteln)

Transport gewährleisten die Qualitäts- und

aufrecht erhalten zu können, kommen im

machen)

verwendet.

Servietten & Tischgeschirr aufeinander abgestimmt





477452 477467

Alternative Produkte







Produktzertifikate







Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH Sandhofer Straße 176 68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700 Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700 E-Mail: torkmaster@sca.com