

# Tork extra weiches Mini Jumbo Toilettenpapier – 3-lagig (Weiß)



Artikel	110255
Rollenlänge	120 m
System	T2 – Toilettenpapier Mini Jumbo Rollen System
Rollenbreite	9.7 cm
Rollendurchmesser	18.7 cm
Blattanzahl	600
Blattlänge	20 cm
Hülsendurchmesser	6 cm
Lagen	3
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier System steht für Zeiteffizienz und geringe Kosten, da es viel mehr Toilettenpapier bietet als Standardrollen. Das Tork Mini Jumbo Toilettenpapier in Premium-Qualität zeichnet sich durch eine ansprechende Optik, eine angenehme Haptik und sehr gute Leistung aus und ist für Waschräume mit mittlerer bis hoher Besucherfrequenz geeignet.



[www.tork.de](http://www.tork.de)

- Extra weiches, besonders helles, 3-lagiges Luxus-Papier, das einen guten Eindruck hinterlässt
- Eine hohe Kapazität bedeutet weniger Wartung
- Prägung für extra Volumen und ansprechende Optik
- Hochwertige Lorbeerblatt-Prägung in Lila, der Ihren Waschraum optisch aufwertet

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
<b>EAN</b>	7322540312010	7322540312027	7322540326949
<b>Stücke</b>	1	12	432
<b>Verbrauchseinheit</b>	-	12	432
<b>Transporteinheit</b>	-	-	36
<b>Höhe</b>	97 mm	209 mm	2031 mm
<b>Breite</b>	187 mm	380 mm	800 mm
<b>Länge</b>	187 mm	567 mm	1200 mm
<b>Menge</b>	3.4 dm <sup>3</sup>	45 dm <sup>3</sup>	1.6 m <sup>3</sup>
<b>Nettogewicht</b>	541 g	6.5 kg	233.71 kg
<b>Bruttogewicht</b>	570 g	7.3 kg	261.07 kg

Umweltinformationen	
<b>Inhalt</b>	Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie
<b>Material</b>	Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
<b>Chemikalien</b>	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: <ul style="list-style-type: none"> <li>Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)</li> <li>Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)</li> <li>Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)</li> <li>Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)</li> <li>Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produkte gewährleisten soll</li> </ul> <p>In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.</p> <p>Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet.</p> <p>Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)</li> <li>Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)</li> <li>Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)</li> <li>Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)</li> </ul> <p>Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:</p> <p>Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)</li> <li>Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)</li> <li>Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)</li> </ul>
<b>Umweltzeichen</b>	Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.
<b>Verpackung</b>	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
<b>Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels</b>	Erstelldatum: 2013-09-25 Datum der Überarbeitung: 2016-09-16
<b>Produktion</b>	Dieses Produkt wird im Werk SKELMERSDALE, GB.
<b>Entsorgung</b>	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.

## Wählen Sie einen Spender



555500



555008



460006

## Alternative Produkte



110253



120280

## Produktzertifikate



## Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH  
Sandhofer Straße 176  
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700  
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700  
E-Mail: [torkmaster@sca.com](mailto:torkmaster@sca.com)

Tork ist eine Marke von SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. SCA ist ein global führendes Unternehmen für Hygiene- und Forstprodukte. Der Konzern entwickelt, produziert und vertreibt Körperpflege-, Hygienepapier- und Forstprodukte in über 100 Ländern. Das Unternehmen gilt als führend in punkto Nachhaltigkeit und wurde ausgezeichnet als eines der ethischsten Unternehmen der Welt. Weitere Informationen finden Sie unter [www.sca.de](http://www.sca.de).



[www.tork.de](http://www.tork.de)

